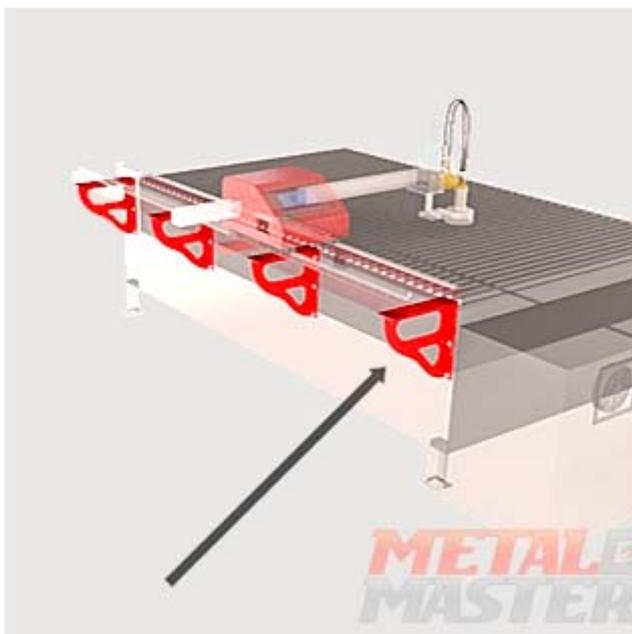


METAL MASTER CUT CNC 1A Z (АВТОМАТ) Техническое описание



ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ ДЛЯ СТАНКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ METAL MASTER CUT CNC 1A:



Кронштейн крепления к столу



Опоры для перемещения



Рамный стол



Вентиляционный стол

В базовой комплектации без стола, в мобильном варианте.

Базовая комплектация станка Metal Master CUT CNC 1A:

- Стойка ЧПУ станка Metal Master CUT CNC 1A (с автоматическим контроллером высоты);
- Алюминиевая балка с подъемным механизмом и держателем под плазматрон;
- Основание с рельсовыми направляющими.

Вариации станка Metal Master CUT CNC 1A:

Metal Master CUT CNC 1A станок с автоматическим контроллером высоты, который позволяет соблюдать одинаковое расстояние между резаком и металлом, что повышает качество резки.

Зарекомендовавшая себя и проверенная годами, установка плазменного раскроя металла Metal Master CUT CNC 1A своей простотой в использовании позволяет экономить ваше время на изучении сложного оборудования, эффективно автоматизируя процесс вашего производства! Установка плазменной резки Metal Master CUT CNC 1A (мобильная установка), предназначена для автоматизированного высокоточного фигурного раскроя нержавеющей сталей, черных и цветных металлов и сплавов методом плазменной или газо-кислородной резки.

Установка плазменной резки Metal Master CUT CNC 1A может комплектоваться источниками тока (обработка до 30мм), а так же оборудованием для газо-кислородной резки (обработка 3-120мм с пробивкой).

Качество реза, точность геометрии деталей и функция воспроизведения — всё это позволяет выпускать готовую продукцию, не требующую дополнительной обработки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ:

Комплект установки плазменного раскроя Metal Master CUT CNC 1A включает в себя:

- ЧПУ с автоматическим контроллером высоты для плазмы
- механизированную часть для перемещения машины по осям X, Y, Z
- программное обеспечение спс CUT
- руководство по эксплуатации

Управление ЧПУ	
Процессор	Промышленный
центральный процессор	ARM7
Дисплей	7-дюймовыйцветной
Вход/выход	13 входных и 8 выходных каналов с оптической развязкой
Максимальная скорость	8000 мм/мин
Размер памяти	64Мб
Рабочая температура	+0 — +45

Лицензионное программное обеспечение спс CUT легкое в использовании, благодаря русскоязычному интерфейсу и интуитивно-понятной системе навигации. Рабочий процесс оператор без труда контролирует при помощи надёжного и современного ЧПУ, что делает данный этап производства более комфортным и продуктивным.

CUT CNC 1A Z

Тип конструкции	Консольная
Зона размещения заготовок	по целевому значению, на координатном столе, на вентилируемом координатном столе.
Материал станка	Алюминий, конструктивный профиль, конструкционная сталь.
Пределы раскроя по оси X / по оси Y (мм)	1500/6000
Кол-во суппортов (шт)	1
Максимальное кол-во суппортов (шт)	1
Предел перемещения резака по оси Z (мм)	100
Возможные методы резки	плазменный, газовый
Толщина обработки при плазменной резке (мм)	возможности источника тока (не более 30мм)
Толщина обработки при газо-кислородной резке (мм)	3 — 120
Привод по осям X, Y и Z	Зубчатая рейка и шестерня
Привод поперечной балки, ось Y	односторонний
Точность позиционирования горелки (мм)	+ — 0,5-1
Повторяемость позиции горелки (мм)	+ — 0, 5-1
Скорость холостого хода по осям (мм/мин)	0 — 10 000
Тип направляющих	Высокоточные рельсовые
Тип двигателей	Шаговые двигатели
Система ЧПУ	в комплекте
Тип управления	кнопочный
Ввод данных	USB
Программное обеспечение спс CUT с автоматической раскладкой на листе	в комплекте
Компрессор (харак-ки, 7 атм., 650 литр/мин)	опция
Источник плазменной резки	опция
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	от 3250х1650х600 до 6250х1850х900
Масса (кг)	от 120 до 1000